

主要参数

机床型号	单位	V-180
工作台		
工作台尺寸	mm	650 × 400
工作台最大承重	kg	255
T型槽规格 (宽 × 间距 × 个数)	mm	14×125×3
工作台面高度 (从地面起)	mm	800
各轴行程		
X轴	mm	500
Y轴	mm	400
Z轴	mm	330
主轴端面到工作台面距离	mm	150~480
主轴		
主轴转速	rpm	25~20000
主轴端形式		7/24 锥孔 No.30
主轴功率 (额定 / 最大)	kW	3.7/5.5
各轴精度		
定位精度 X/Y/Z	mm	0.009
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.005
驱动速度		
切削速度 X/Y/Z	m/min	30
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	48
刀库		
刀库容量	T	16
刀柄形式		BT30 45°
拉钉形式		MAS-P30T-1
最大直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ60/Φ80
最大长度	mm	250
最大刀具重量		3kg/ 把 (总重 25kg)
换刀时间 (刀对刀)	s	1.6
其它		
数控系统		FANUC 0i-Mate-MD / 三菱 M70V
电容量	kVA	15
机床重量	t	3.8
机床轮廓尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	1620×2080×2380

标准配置

1. 主轴锥孔吹气
2. 主轴气密封
3. 主轴恒温油冷系统
4. 集中润滑系统
5. 刚性攻丝功能
6. 20000 rpm 主轴
7. 飞碟刀库 (16T)
8. 刀具外部冷却系统
9. 三色灯、照明灯
10. 标准附件

选项配置

1. 飞碟刀库 (21T)
2. 伺服刀库 (16T/21T)
3. 数控回转工作台
4. 大流量冲屑
5. 中心出水
6. 刀具自动测量装置
7. 工件自动测量装置
8. 油雾收集器
9. 自动门
10. 工件清洁气枪
11. 工件清洗水枪

宁波海天精工股份有限公司

NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

中国宁波经济技术开发区大港工业城黄山西路 235 号

邮政编码: 315800

销售热线: 0574-86182525

销售传真: 0574-86182518

售后服务: 0574-86182599

企业网址: www.hision.com.cn

企业邮箱: hision@mail.haitian.com

外贸热线: 0574-86182580

V-180

V-180 高速立式钻攻中心

Drilling Tapping Center



V-180 高速立式钻攻中心

采用有限元优化设计，满足高效、高精加工需求

高刚性伺服驱动，三轴加速度 1G

20000rpm 低惯量式主轴系统，实现高速、高精、强力切削的完美融合

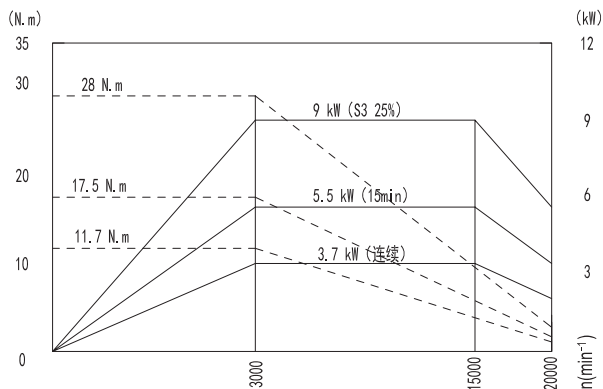
快速移动 48m/min、刀具交换 1.6s，打造快捷高效时代

适合汽车、摩托车、通讯、医疗器械等精密零部件的高效加工领域

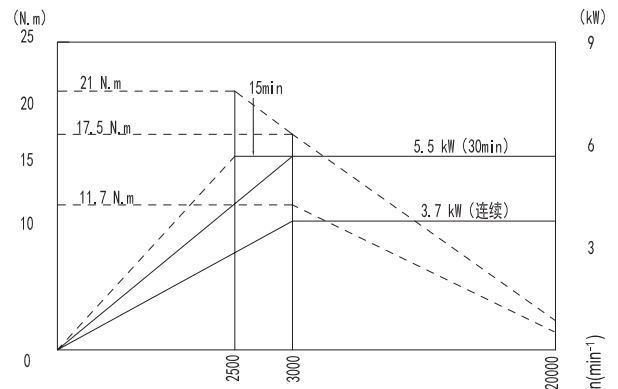


主轴功率扭矩图

FANUC主轴 (20000rpm)



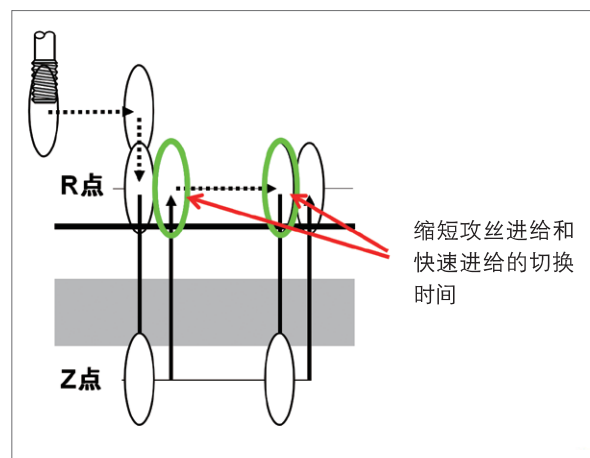
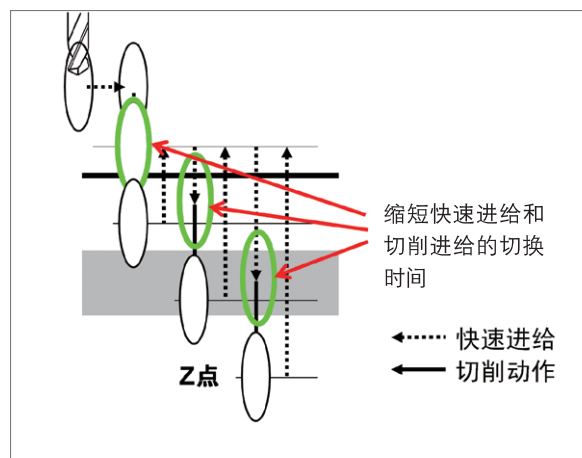
三菱主轴 (20000rpm)



高速高效的系统功能

高速钻孔、攻丝功能

动态调整钻攻循环程序，智能优化进给和快速移动状态的切换，最大限度压缩非切削时间，展现高效加工性能。



加工条件等级选择

根据工序特性，选择对应精度优先或速度优先的系统参数配置。满足客户在不同工况下的高效高精加工需求。

节能控制模式

通过启动节能模式减少机床电力消耗，倡导节能。

保养监控系统

自动统计机床各功能部件的运转时间，按设备规定的保养周期，自动提示操作者进行设备的正常保养，保证设备长期平稳运行。

宁波海天精工股份有限公司							O0000 N00000		
机床保养界面 (1/2)									
类型:	MFB: 0 Y 0 H 0 D			M/C ID: H0 0		PLC version: 01			
液压站	状态	周期	下次保养时间	临时密码	服务密码	服务时间			
	0	0	0	0	0	0			
导轨润滑	状态	周期	下次保养时间	临时密码	服务密码	服务时间			
	0	0	0	0	0	0			
主轴润滑	状态	周期	下次保养时间	临时密码	服务密码	服务时间			
	0	0	0	0	0	0			
油冷机	状态	周期	下次保养时间	临时密码	服务密码	服务时间			
	0	0	0	0	0	0			

切削能力

材质	45#			铝 (6061)			
	加工	钻孔	攻丝	铣削	钻孔	攻丝	铣削
刀具直径 (mm)	φ 10	M10 × 1.5	φ 50	φ 14	M12 × 1.75	φ 50	
金属去除率 (cm ³ /min)	31		26	77		80	
主轴负荷	39%		79%	45%		50%	

(此数据并非保证值，这些数值会在不同条件下有所改变)