



宁波海天精工股份有限公司

NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

中国宁波经济技术开发区大港工业城黄山西路 235 号

邮政编码：315800

销售热线：0574-86182525

销售传真：0574-86182518

售后服务：0574-86182599

企业网址：www.hision.com.cn

企业邮箱：hision@mail.haitian.com

外贸热线：0574-86182580

EMC800D 高速龙门加工中心

High Speed Double Column Machining Center

EMC800D



EMC800D

高速龙门加工中心

本产品采用高刚性、立柱横梁一体式龙门框架、热对称结构布局，充分保证了高速进给切削状态下机床的动态稳定性和长时间加工下的精度保持性，配合 24000rpm 高速电主轴、高速伺服系统、是海天精工瞄准金属手机壳体等通讯器材、小规格有色合金零件精密加工特性而开发的以铣代磨加工利器。

该机空间结构紧凑，龙门机占地面积小于同台面传统立加，对大批量生产单位节约宝贵生产场地及建设成本。

全封闭防护结构，多角度全方位工件喷淋循环系统，绿色加工，极利环保。



强大的后置服务平台

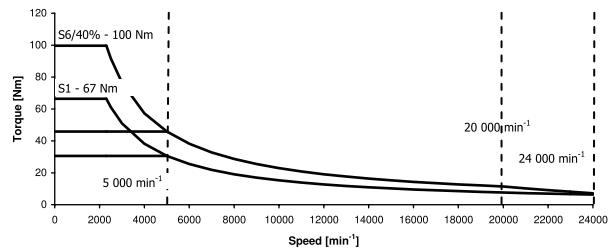
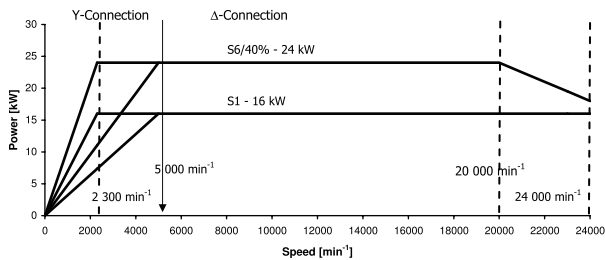
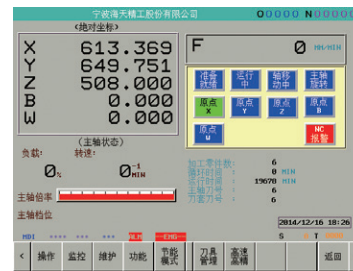
机床保养界面

自动统计机床各功能部件的运转时间，按设备规定的保养周期，自动提示操作者进行设备的正常保养，保证设备长期平稳运行。



机床集中监控界面

在机床运行过程中，实时动态监测各坐标轴的电机负载、温度等信息，自动显示各轴运行状态，并记录发生伺服报警的时间。



主要参数

	项目	单位	主要参数
加工范围	X 轴行程	mm	800
	Y 轴行程	mm	600
	Z 轴行程	mm	550
	龙门跨距	mm	950
	主轴端面至工作台距离	mm	150-700
工作台	工作台面积	mm × mm	800 × 600
	最大承重	kg	700
	T 型槽数量	No.	5
	T 型槽尺寸 / 间距	mm	18/100
高速电主轴	驱动方式		高速电主轴直驱
	主轴转速	rpm	10-24000
	电主轴功率 (S1/S6)	kW	16/24
	主轴扭矩 (S1/S6)	N.m	67/100
进给驱动	主轴锥度及规格		HSK-63A
	X、Y、Z 快移速度	m/min	42/36/42
	X、Y、Z 切削进给速度	kW	20/20/20
	X、Y、Z 最大加速度	m/s ²	5
刀库 (可选配)	最小步进当量	mm	0.001
	刀库容量	No.	24
	刀库形式		机械手刀库
	刀具最大直径 (邻空位)	mm	Φ75 (Φ120)
	刀具最大长度	mm	300
其它	刀具最大重量	kg	8
	机床重量	t	10.7
数控系统			FANUC Oi-MF

标准配置

1. 数控系统 :FAUNC Oi-MF
2. 恒温冷却系统
3. 气动、液压、集中润滑系统
4. 切削冷却系统
5. 机内自动排屑装置
7. 全封闭防护间 (封顶)
8. 工件清洗水枪
9. 三色灯
10. 标准附件
11. 德国 kessler-24000rpm 电主轴

选项配置

1. 数控系统 :SIEMENS 840D sl
2. 24 把机械手刀库
3. 数控回转工作台 (第四轴)
4. 主轴中心出水
5. 全闭环式光栅尺
6. 工件自动测量装置
7. 刀具自动测量装置
8. 油水分离装置
9. 电柜空调
10. 工件清洗气枪
11. 机外自动排屑器
12. 主轴外部环喷冷却
13. 油雾收集器
14. 机内冲屑功能 (铝屑、铁末)
15. 德国 kessler-18000rpm 电主轴
16. 德国 kessler-14000rpm 电主轴